



НАВЕСКА ТРОТУАРОУБОРОЧНАЯ

НТУ-1.6 М с УВЛАЖНИТЕЛЕМ

(ТУ 29.10-001-60755621-2022)

(ТУ 29.10-006-85820710-2022)

Паспорт

(техническое описание, инструкция по эксплуатации и
техническому обслуживанию)

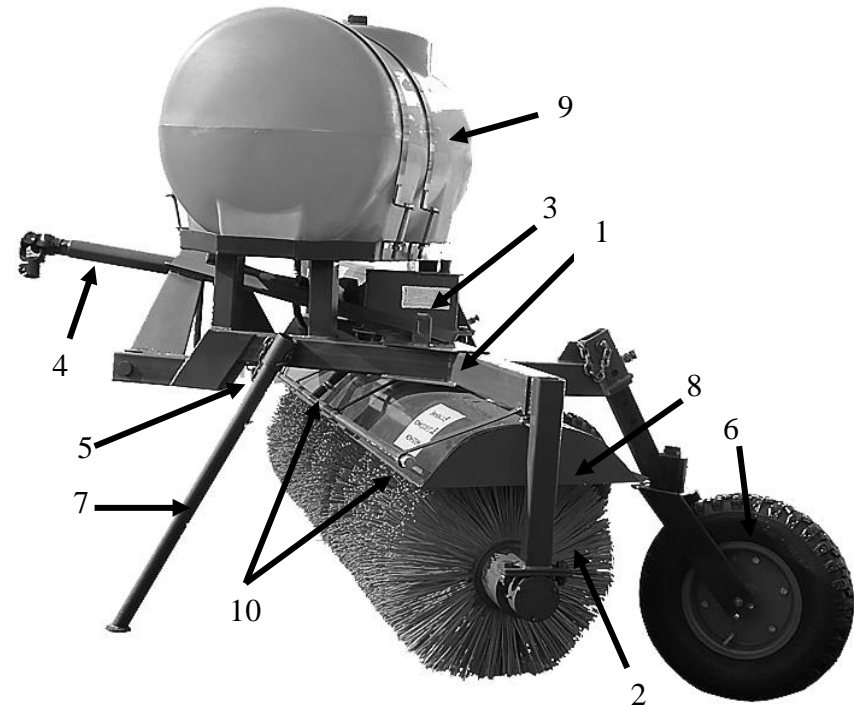
1. Назначение и область применения

Навеска тротуароуборочная НТУ–1.6 М с увлажнителем, предназначена для механической уборки проезжей части улиц, дорог, тротуаров, площадей и производственных территорий от песка, мусора, свежеснежавшего снега. Установленное оборудование для увлажнения в летнее время при очистке территорий позволяет уменьшить запыленность, в зимнее время возможно использование жидких реагентов для борьбы с гололедицей. Эксплуатируется в макроклиматических районах с умеренным климатом при температуре окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40 градусов С.

2. Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателей	Значение
1.	Техническая (расчетная) производительность, максимальная, м. кв. /ч	8530
2.	Модель и наименование шасси	Трактор МТЗ-320, Т-25, Т-30.
3.	Масса спецоборудования, кг, не более	340 кг.
4.	Масса эксплуатационная, кг, не более	640 кг
5.	Объем бака, л	300 л
6.	Подача воды из бака в гидросистему полива	Естественное давление
7.	Рабочая максимальная скорость	7 км/ч
8.	Ширина рабочей зоны не менее	1,6 м.
9.	Максимальная высота убираемого слоя свежеснежавшего снега	0,1 м.
10.	Удельный расход топлива (при максимальной производительности), г/ м. кв., не более	0,56
11.	Габаритные размеры: Высота Длина Ширина Ширина захвата	1,8 м. 1,1 м. 2,0 м. 1,6 м.
12.	Диаметр щетки (по ворсу), мм:	560±20
13.	Частота вращения ВОМ трактора, об/мин	540

3. Устройство и работа оборудования



Оборудование состоит (рисунок 1): 1 – рама, представляющая собой жесткую сварную конструкцию, 2 – щетка, 3 – редуктор угловой, 4 – карданный вал, 5 – кожух цепной передачи, 6 – шасси, 7 – упор, 8 – щиток, 9 – бак, 10 – система орошения.

Щетка приводится в движение от вала отбора мощности трактора. Бак устанавливается на опоры, приваренные к раме. В заборный штуцер бака устанавливается переходная муфта и кран подачи воды.

Устройство шасси позволяет регулировать щеточное оборудование по высоте по мере износа ворса.

Навеска поставляется потребителю полностью готовая к работе. Для запуска в работу необходимо смонтировать агрегат на заднюю навеску трактора. Монтаж производится без помощи каких-либо подъемных устройств.

Соединить ВОМ с валом редуктора при помощи карданного вала. Проверить надежность крепления узлов оборудования.

4. Указание мер безопасности

Агрегатируйте оборудование только с тракторами, указанными в настоящем ТО.

Сборку и навеску оборудования производите в соответствии с настоящим ТО в той же последовательности.

При работе агрегата выполняйте все правила по технике безопасности, изложенные в техническом описании и инструкции по эксплуатации трактора. Эксплуатация оборудования должна выполняться согласно его назначению и технических характеристик.

Запрещается эксплуатировать Оборудование с демонтированными или неисправными узлами и деталями.

Предприятие-изготовитель не несет ответственность за безопасную эксплуатацию и работоспособность Оборудования в случае изменения потребителем конструкции оборудования, замены комплектующих изделий, которые не отвечают предъявляемым к ним требованиям, использования Оборудования не по назначению или с нарушением требований безопасной эксплуатации.

При движении машины в рабочем положении не превышайте скорость — 7 км/ч.

Не двигайтесь со скоростью более 5 км/ч по участкам дорог, имеющим боковой склон 25°, большие неровности и крутые повороты.

Таблица 1

Напряжение линии электропередач, кВ	До 1	1 — 20	35 — 100	154	220	330
Расстояние по горизонтали, м	1,5	2	4	5	6	9
Расстояние по вертикали, м	1	2	3	4	4	5—6

При длительной остановке не оставляйте рабочие органы в поднятом положении. Монтаж и ремонтные работы производите при опущенных рабочих органах. Запрещается во время работы щеточного оборудования находиться в зоне радиусом до 5 м.

5. Порядок работы

Описанные ниже возможности оборудования могут использоваться потребителем применительно к конкретным условиям, в зависимости грунта, материала, дальности переезда и т.п.

Перед началом работы изучить фронт предстоящих работ, вид материала, подлежащего уборке, подъезды, состояние грунта на месте работы. Изучение всех факторов, оказывающих влияние на работу оборудования, поможет Вам добиться максимальной эффективности использования оборудования.

Опустите навеску в плавающее положение.

При работе со щеткой необходимо отрегулировать ее по высоте.

Не допускается применение оборудования при уборке крупногабаритных не сыпучих материалов.

Запрещается использование щеточного оборудования без опорных катков.

6. Техническое обслуживание

При использовании оборудования устанавливаются следующие виды технического обслуживания:

Периодичность технического обслуживания.

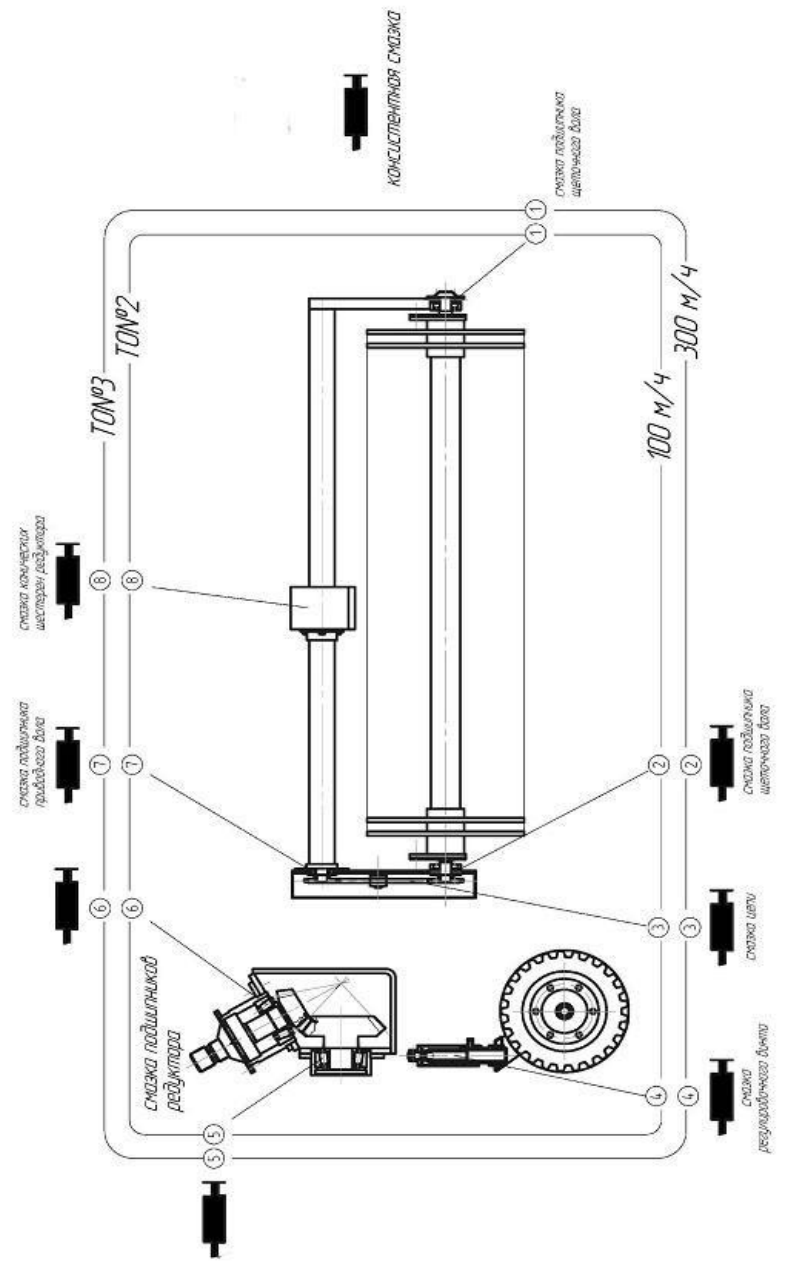
Вид технического обслуживания	Периодичность
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	в начале смены (через 10 ч.)
Техническое обслуживание №1 (ТО№1)	через 20 моточасов
Техническое обслуживание №2 (ТО№2)	через 100 моточасов
Техническое обслуживание №3 (ТО№3)	через 300 моточасов
Сезонное техническое обслуживание (СТО)	при переходе к весенне-летней или осенне-зимней эксплуатации

В зависимости от условия работы оборудования допускается отклонение от установленных сроков проведения ТО-1 в пределах 10 процентов. Недостатки, обнаруженные при проведении технического обслуживания, должны быть устранены.

Объем технического обслуживания.

Содержание работ	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы
1	2	3
Ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО)		
1.Произвести внешний осмотр. Обнаруженные неисправности устранить.	Соответствие требованиям КД и комплектность	-
2.Проверить визуально герметичность гидросистемы трактора	Подтирания рабочей жидкости в местах соединений и по штокам гидроцилиндров не допускается	Набор ключей
3.Очистить Оборудование от загрязнений.	-	Ветошь
Техническое обслуживание №1 (ТО№1)		
1.Выполнить операции ЕТО	См. выше	Набор ключей
2.Очистить места смазки от загрязнений и старой смазки	Перед выполнением смазочных работ остатки старой смазки должны быть удалены	Ветошь
3.Выполнить смазочные работы	Смазку подавать до появления ее из зазоров*	Солидолонагнетатель
Техническое обслуживание №2 (ТО№2)		
1.Выполнить операцииТО№1.	См. выше	Набор ключей, солидолонагнетатель
2.Произвести затяжку всех резьбовых соединений	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Набор ключей
Техническое обслуживание №3 (ТО№3)		
1.Выполнить операцииТО№2	См. выше	Набор ключей, Солидолонагнетатель
2.Произвести внешний ос-мотр Оборудования, в слу-чае необходимости произвести ремонт.	Трещины и деформации металла не допускаются	Сварочное оборудование

Техническое обслуживание в период длительного хранения проводится через каждые два месяца при хранении в закрытом помещении, ежемесячно при хранении на открытых площадках и под навесом.



7. Гарантии изготовителя

Завод-изготовитель выражает Вам свою признательность за сделанный Вами выбор и гарантирует бесперебойную работу оборудования при соблюдении всех требований по эксплуатации.

Гарантийный срок – 1 год.

По всем вопросам, касающимся гарантийных обязательств, обращайтесь, пожалуйста на завод-изготовитель.

Условия гарантии:

1. Настоящая гарантия действует при соблюдении следующих условий:

Запрещается: 1.1. эксплуатировать неисправный агрегат;
использовать агрегат не по назначению;
использовать агрегат в условиях, не указанных в данном ТО;

2. Условия гарантии не распространяются:

- 2.1. на агрегаты, получившие повреждения вследствие изменения покупателем конструкции рабочих органов;
- 2.2. на агрегаты, получившие повреждения, напрямую не связанные с эксплуатацией агрегата.

Завод оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию агрегата, не описанные в данном ТО и ИЭ.

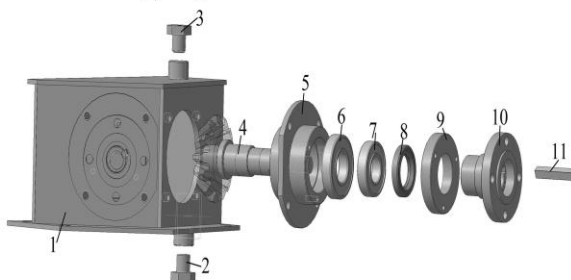
Дата выпуска _____

подпись лиц, ответственных за приемку

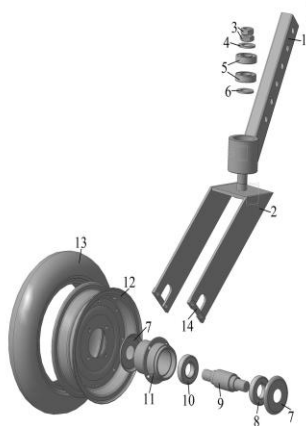
М.П.

- 1 – Корпус
- 2 – Сливная пробка
- 3 – Заливная пробка
- 4 – Шестерня Z-13
- 5 – Обойма
- 6 – Подшипник 7207
- 7 – Подшипник 7206
- 8 – Манжета 1,2-45x60x10
- 9 – Крышка
- 10 – Хвостовик
- 11 – Шпонка

Редуктор



Кронштейн колеса в сборе



- 1 – Кронштейн
- 2 – Вилка
- 3 – Гайка
- 4 – Шайба
- 5 – Подшипник 6206 (2шт)
- 6 – Шайба
- 7 – Защита
- 8 – Подшипник 6207 (НТУ 1,6 - 6205)
- 9 – Ось колеса
- 10 – Подшипник 6207 (НТУ 1,6 - 6205)
- 11 – Ступица
- 12 – Диск
- 13 – Покрышка

- 1 – Рама
- 2 – Редуктор
- 3 – Кронштейн колеса в сборе
- 4 – Барабан
- 5 – Нога
- 6 – Карданный вал
- 7 – Защита малая
- 8 – Защита большая
- 9 – Палец прицепного устройства большой
- 10 – Палец прицепного устройства малый
- 11 – Крышка редуктора
- 12 – Корпус подвесного подшипника
- 13 – Манжета 2,2-40x60-2
- 14 – Подшипник 1208
- 15 – Крышка глухая
- 16 – Крышка сквозная
- 17 – Манжета 2,2-40x60-2
- 18 – Подшипник 1208
- 19 – Звездочка Z-18
- 20 – Шпонка 8x8
- 21 – Цепь ПР 24,5
- 22 – Ось натяжного ролика
- 23 – Подшипник 6203 (2 шт)
- 24 – Шайба регулировочная
- 25 – Кронштейн натяжного ролика
- 26 – Натяжной ролик
- 27 – Ось бокового редуктора
- 28 – Подшипник 6208 (2шт)
- 29 – Шпонка 8x8
- 30 – Кольцо стопорное ф80 (2 шт)
- 31 – Звездочка Z-9

